

## **Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**

### **«Резание металлов и режущий инструмент» основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки/специальности**

#### **15.04.02 Технологические машины и оборудования**

Программа: Инновационные технологии. Управление качеством и инжиниринг  
промышленного оборудования и производства.

#### **1. Цели изучения дисциплины**

Дисциплина «Резание металлов и режущий инструмент» относится к СД циклу и имеет своей целью: освоение и изучения основных теоретических и экспериментальных закономерностей, процессов, происходящих при резании, наиболее распространенном виде материалобработки в современном машиностроении. Ее изучение должно дать студентам представление о природе и основных закономерностях процесса деформирования срезаемого с поверхности обрабатываемой заготовки слоя материала и превращения его в стружку, образования и формирования обработанной поверхности, изнашивания режущего инструмента.

#### **2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Б1.В. ДВ.03.01 – Б.1.В. Блок 1, дисциплины по выбору обучающегося.

#### **3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины(модуля):**

ПК-2, ПК-13, ПК-14, ПК-25

#### **4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии;
- способы проведения маркетинговых исследований
- программы и технологию освоения новой продукции;
- способы разработки методических и нормативных документов, предложений

уметь:

- разрабатывать нормы выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии;
- подготавливать бизнес-планы выпуска и реализации перспективных и конкурентоспособных изделий;
- обеспечивать управление программами освоения новой продукции и технологий, проводить оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, анализировать результаты деятельности производственных подразделений;
- разрабатывать методические и нормативные документы, предложения и проводить мероприятия по реализации разработанных проектов и программ

владеть:

- навыками разработки норм выработки и технологические нормативы на расход материалов, заготовок, топлива и электроэнергии;
- навыками проведения маркетинговых исследований и подготовки бизнес-планов

выпуска и реализации перспективных и конкурентоспособных изделий;  
- навыками анализа результатов деятельности производственных подразделений;  
- навыком внедрения разработанных методических и нормативных документов, предложений на предприятие.

**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 108 часов, из них аудиторские занятия 48 часов, самостоятельная работа 60 часов.

**6. Вид промежуточной аттестации:** Зачет – 1 семестр.

**7. Рабочую программу разработал**

**Профессор, д.т.н. Е.В. Артамонов**

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ Е.В. Артамонов

  
(подпись)